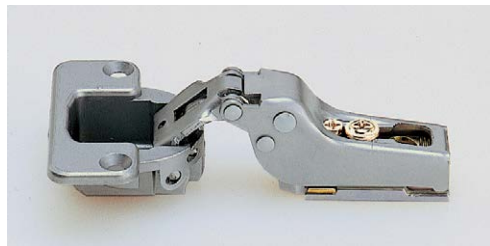


120°開き **9mmかぶせ**
LAMP. スライド丁番 120

適応かぶせ量
4~9mm

カップ径φ35 掘込深さ13.5mm
推奨扉厚17~20mm

取付座金 **1**
100シリーズ



写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートの組み合わせです。

【別売品】

●100シリーズ マウンティングプレート (取付座金) **1**

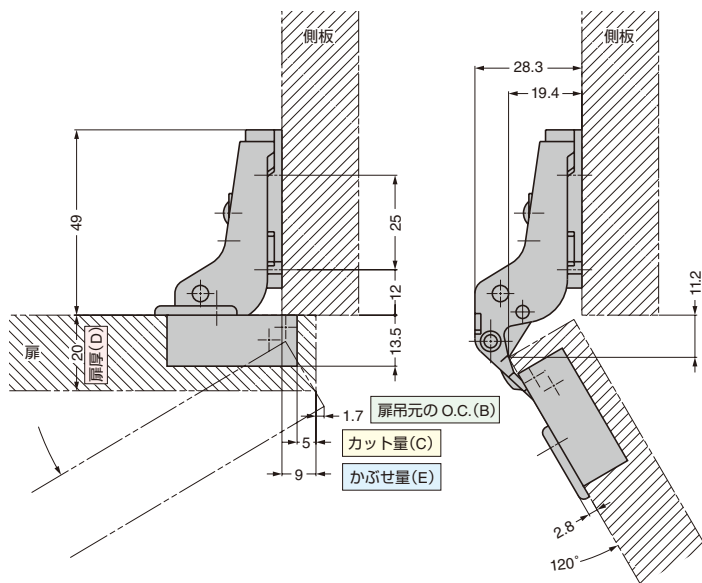
【推奨ねじ】

●呼び径3.5皿、または丸皿頭タッピングねじ、または木ねじ

RoHS	CAD	注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン
☑	☑	160-073-932	120-34/9	キャッチなし	本体/鋼、カップ/ 亜鉛合金 (ZDC)	サチライトクロム めっき	200ヶ
☑	☑	160-073-937	120-C34/9	キャッチ付			200ヶ

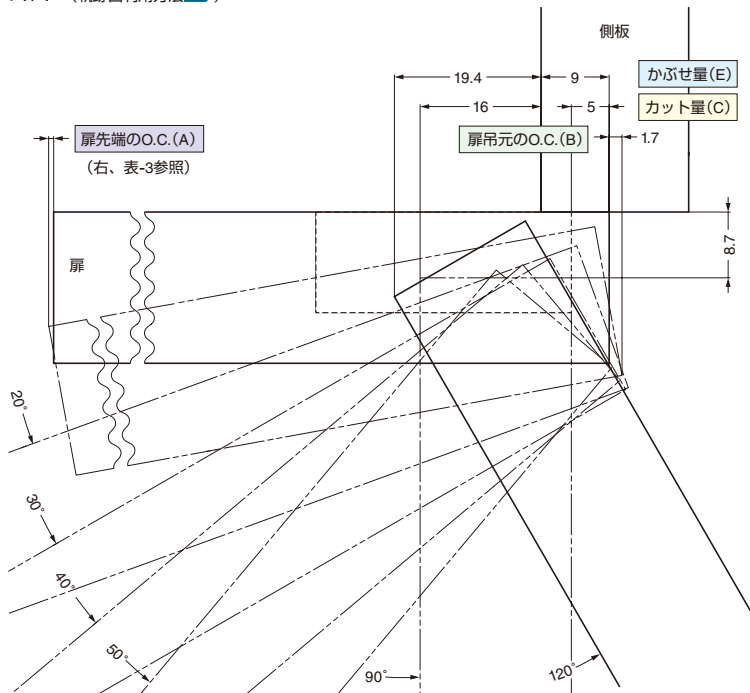
取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

●外形図 S≒1/2



本図は、カット量5mm、扉厚20mm、9mmかぶせ仕様で、120-34/9、または120-C34/9 (キャッチ付) とマウンティングプレート 100-03A (別売) の組み合わせです。

●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法 **2**)



本図はカット量5mm、扉厚20mm、側板厚20mmで9mmかぶせ仕様です。

参照ページ **1**: P.143, **2**: P.37, **3**: P.38

【カット量(C)と かぶせ量(E)の関係】 表-1

カット量(C)	3	4	5
かぶせ量(E)	7	8	9

表-1は標準仕様 (マウンティングプレート0mm厚使用) です。かぶせ量調節ねじを回したり、ディスタンスプレート (2mm厚) を使用することで、かぶせ量を1~6mm少なくできます。

【オープニングクリアランス (O.C.) 目地代】

扉開時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランスO.C. (A) と (B) が必要です。O.C. (A)、(B) は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

【扉吊元のO.C.(B)と扉厚(D)およびカット量(C)の関係】 表-2

扉厚 (D)	カット量 (C)		
	3	4	5
17	1.1	1.1	1.1
18	1.3	1.3	1.3
19	1.5	1.5	1.5
20	2.7	2.0	1.7
21*	4.5	3.7	2.7
22*	6.5	5.5	4.5

扉吊元のO.C. (B)

※上表は0~90°開時のO.C. (B) です。20mmを超える厚扉使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRまたはC面加工をすることで、O.C. (B) を小さくできます。)

【扉先端のO.C.(A)と扉厚(D)および扉幅の関係】 表-3

扉厚 (D)	扉先端のO.C. (A)			
	扉幅300	扉幅400	扉幅500	扉幅600
20	0.1	0.1	0.1	0.1

【扉の寸法と丁番の取付個数】 **3**

【扉加工】 木製扉用

