

**100°開き** 19mmかぶせ  
**LAMP. スライド丁番 100**

適応かぶせ量  
15~19mm

カップ径φ35 掘込深さ11mm  
推奨扉厚15~20mm

取付座金 **1**  
100シリーズ



写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートの組み合わせです。

**【別売品】**

●100シリーズ マウンティングプレート (取付座金) **1**

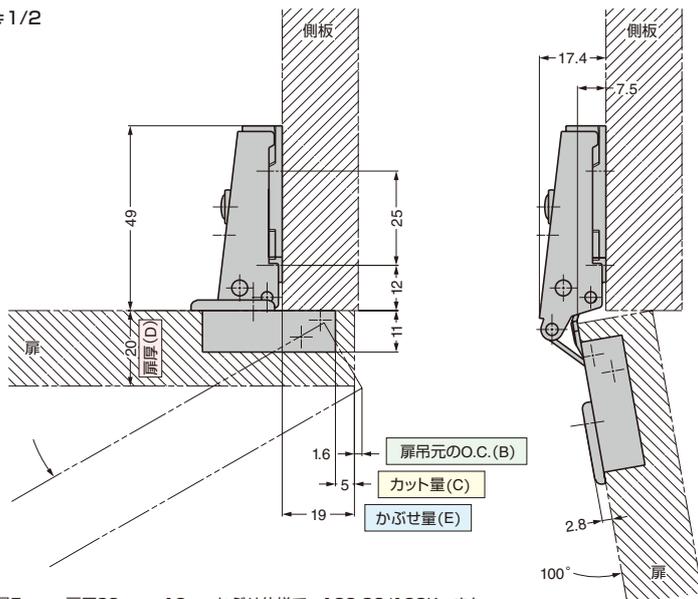
**【推奨ねじ】**

●呼び径3.5皿、または丸皿頭タッピンねじ、または木ねじ

| Part | CAD | 注文コード       | 品番           | 仕様     | 材料 | 仕上          | 1カートン |
|------|-----|-------------|--------------|--------|----|-------------|-------|
|      |     | 160-073-890 | 100-36/19SK  | キャッチなし | 鋼  | サチライトクロムめっき | 400ヶ  |
|      |     | 160-073-895 | 100-C36/19SK | キャッチ付  |    |             | 400ヶ  |

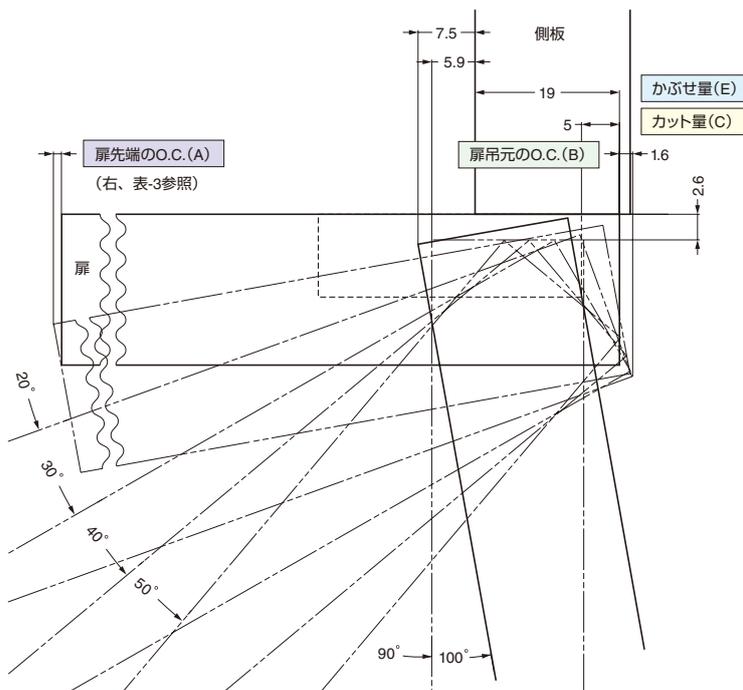
取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

●外形図 S≒1/2



本図は、カット量5mm、扉厚20mm、19mmかぶせ仕様で、100-36/19SK、または100-C36/19SK (キャッチ付) とマウンティングプレート 100-O3A (別売) の組み合わせです。

●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図の利用方法 **2**)



本図はカット量5mm、扉厚20mm、側板厚20mmで19mmかぶせ仕様です。

参照ページ **1**: P.143, **2**: P.37, **3**: P.38

**【カット量(C)と かぶせ量(E)の関係】** 表-1

| カット量(C) | 3  | 4  | 5  |
|---------|----|----|----|
| かぶせ量(E) | 17 | 18 | 19 |

表-1は標準仕様 (マウンティングプレート0mm厚使用) です。かぶせ量調節ねじを回したり、ディスタンスプレート (2mm厚) を使用することで、かぶせ量を1~6mm少なくできます。

**【オープニングクリアランス (O.C.) 目地代】**

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランスO.C. (A) と (B) が必要です。O.C. (A)、(B) は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

**【扉吊元のO.C. (B)と 扉厚(D)および カット量(C)の関係】** 表-2

| 扉厚 (D) | カット量 (C) |     |     |
|--------|----------|-----|-----|
|        | 3        | 4   | 5   |
| 15     | 0.5      | 0.5 | 0.4 |
| 16     | 0.6      | 0.6 | 0.6 |
| 17     | 0.9      | 0.8 | 0.8 |
| 18     | 1.1      | 1.1 | 1.0 |
| 19     | 1.4      | 1.3 | 1.3 |
| 20     | 1.7      | 1.6 | 1.6 |
| 21※    | 2.1      | 2.0 | 1.9 |
| 22※    | 2.5      | 2.4 | 2.3 |

※20mmを超える厚扉使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRまたはC面加工をすることで、O.C. (B) を小さくできます。)

**【扉先端のO.C.(A)と 扉幅の関係】** 表-3

| 扉厚(D) | 扉幅  |     |     |     |
|-------|-----|-----|-----|-----|
|       | 300 | 400 | 500 | 600 |
| 20    | 0.2 | 0.1 | 0.1 | 0.1 |

**【扉の寸法と丁番の取付個数】 **3****

**【扉加工】 (木製扉用)**

