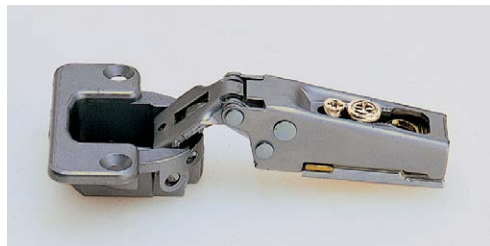


**120°開き** 19mmかぶせ  
**LAMP. スライド丁番 120**

適応かぶせ量  
14~19mm

カップ径φ35 掘込深さ13.5mm  
推奨扉厚17~20mm

取付座金 **1**  
100シリーズ



写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートの組み合わせです。

**【別売品】**

●100シリーズ マウンティングプレート (取付座金) **1**

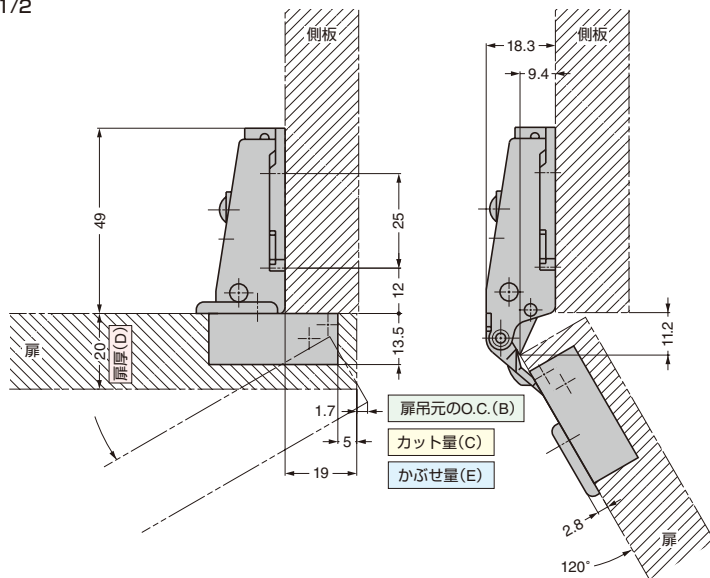
**【推奨ねじ】**

●呼び径3.5皿、または丸皿頭タッピンねじ、または木ねじ

RoHS	CAD	注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン
RoHS	2D	160-073-930	120-34/19	キャッチなし	本体/鋼、カップ/ 亜鉛合金 (ZDC)	サチライトクロム めっき	200ヶ
RoHS	2D	160-073-935	120-C34/19	キャッチ付			200ヶ

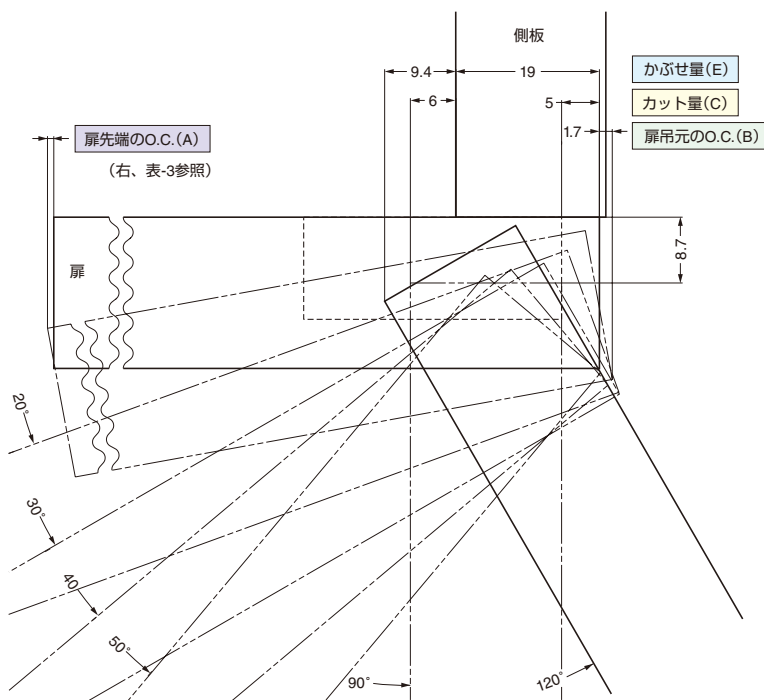
取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

●外形図 S≒1/2



本図は、カット量5mm、扉厚20mm、19mmかぶせ仕様で、120-34/19、または120-C34/19 (キャッチ付) とマウンティングプレート 100-03A (別売) の組み合わせです。

●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法 **2**)



本図はカット量5mm、扉厚20mm、側板厚20mmで19mmかぶせ仕様です。

参照ページ **1**: P.143、**2**: P.37、**3**: P.38

**【カット量 (C) とかぶせ量 (E) の関係】 表-1**

カット量 (C)	3	4	5
かぶせ量 (E)	17	18	19

表-1は標準仕様 (マウンティングプレート0mm厚使用) です。かぶせ量調節ねじを回したり、ディスタンスプレート (2mm厚) を使用することで、かぶせ量を1~6mm少なくできます。

**【オープニングクリアランス (O.C.) 目地代】**

扉閉開時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランスO.C. (A) と (B) が必要です。O.C. (A)、(B) は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

**【扉吊元のO.C. (B) と扉厚 (D) およびカット量 (C) の関係】 表-2**

扉厚 (D)	カット量 (C)		
	3	4	5
17	1.1	1.1	1.1
18	1.3	1.3	1.3
19	1.5	1.5	1.5
20	2.7	2.0	1.7
21*	4.5	3.7	2.7
22*	6.5	5.5	4.5

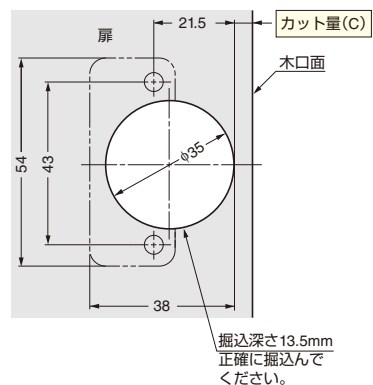
\*上表は0~90°開時のO.C. (B) です。20mmを超える厚扉使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRまたはC面加工をすることで、O.C. (B) を小さくできます。)

**【扉先端のO.C. (A) と扉厚 (D) および扉幅の関係】 表-3**

扉厚 (D)	扉先端のO.C. (A)			
	扉幅300	扉幅400	扉幅500	扉幅600
20	0.1	0.1	0.1	0.1

**【扉の寸法と丁番の取付個数】 **3****

**【扉加工】 木製扉用**



掘込深さ13.5mm  
正確に掘込んで  
ください。