

**100°開き** **9mmかぶせ**  
**LAMP. スライド丁番 100**

適応かぶせ量  
5~9mm

カップ径φ35 掘込深さ11mm  
推奨扉厚15~20mm

取付座金 **1**  
100シリーズ



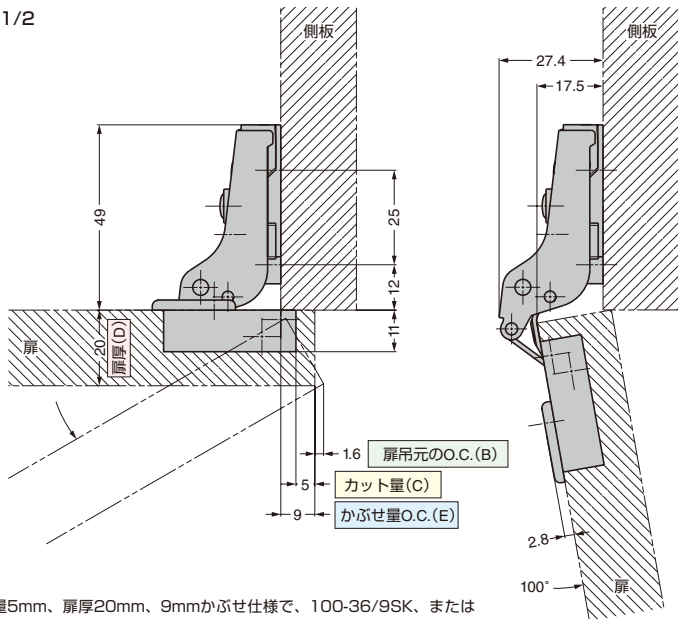
- 【別売品】  
●100シリーズ マウンティングプレート (取付座金) **1**  
【推奨ねじ】  
●呼び径3.5皿、または丸皿頭タッピンねじ、または木ねじ

写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートの組み合わせです。

Part	CAD	注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン
1	2D	160-073-892	100-36/9SK	キャッチなし	鋼	サチライトクロムめっき	400ヶ
2	2D	160-073-897	100-C36/9SK	キャッチ付			400ヶ

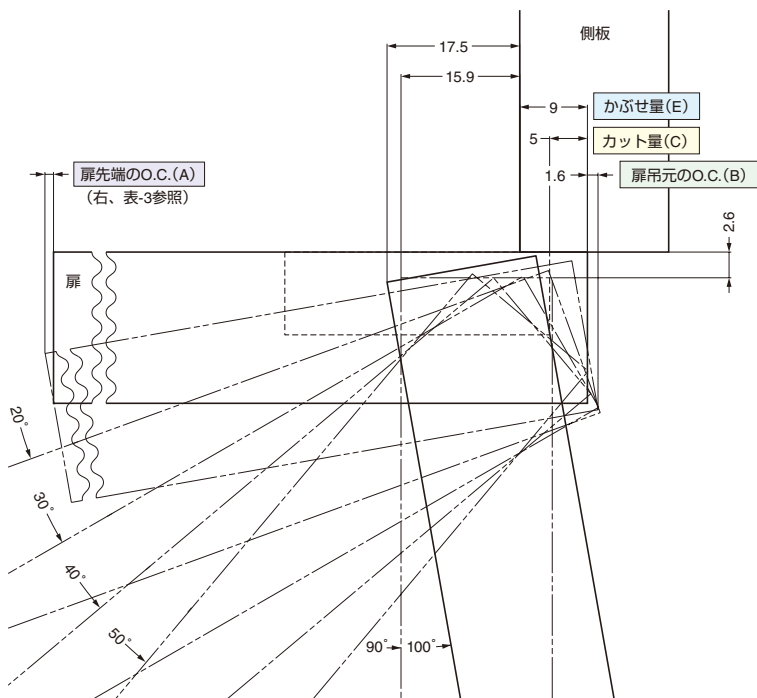
取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

●外形図 S≒1/2



本図は、カット量5mm、扉厚20mm、9mmかぶせ仕様で、100-36/9SK、または100-C36/9SK (キャッチ付) とマウンティングプレート 100-03A (別売) の組み合わせです。

●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法 2)



本図はカット量5mm、扉厚20mm、側板厚20mmで9mmかぶせ仕様です。

参照ページ **1** : P.143, **2** : P.37, **3** : P.38

【カット量(C)と かぶせ量(E)の関係】 表-1

カット量(C)	3	4	5
かぶせ量(E)	7	8	9

表-1は標準仕様(マウンティングプレート0mm厚使用)です。かぶせ量調節ねじを回したり、ディスタンスプレート(2mm厚)を使用することで、かぶせ量を1~6mm少なくできます。

【オープニングクリアランス(O.C.)目地代】

扉閉開時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランスO.C.(A)と(B)が必要です。O.C.(A)、(B)は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

【扉吊元のO.C.(B)と扉厚(D)およびカット量(C)の関係】 表-2

扉厚(D)	カット量(C)		
	3	4	5
15	0.5	0.5	0.4
16	0.6	0.6	0.6
17	0.9	0.8	0.8
18	1.1	1.1	1.0
19	1.4	1.3	1.3
20	1.7	1.6	1.6
21*	2.1	2.0	1.9
22*	2.5	2.4	2.3

扉吊元のO.C.(B)

\*20mmを超える扉厚使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRまたはC面加工をすることで、O.C.(B)を小さくできます。)

【扉先端のO.C.(A)と扉幅の関係】 表-3

扉厚(D)	扉先端のO.C.(A)			
	扉幅300	扉幅400	扉幅500	扉幅600
20	0.2	0.1	0.1	0.1

【扉の寸法と丁番の取付個数】 3

【扉加工】木製扉用

